



A photograph showing two men in a large industrial or workshop environment. One man, wearing a blue jumpsuit and cap, stands facing the other. The second man, dressed in a white shirt and dark trousers, holds a tablet and appears to be showing something to the first man. The background shows various industrial structures, including a large blue support pillar and a white aircraft-like object.



مركز الأكاديمية
الإسكندنافية للتدريب



دورة: الصيانة الإنتاجية الشاملة ومتطلبات تطبيقها

ال코드	المدينة	الفندق	نهاية التدريب	بداية التدريب	نهاية الدورة - الساعات	السعر	لغة الدورة -
MMC-196	العار	Hotel Meeting	2026-03-22	2026-03-26	25	SR 11950	العربية -

مقدمة البرنامج

الصيانة الإنتاجية الشاملة هي أحد الممارسات (الأنظمة) الإدارية التي بدأت في اليابان في السبعينيات ثم انتشرت في العالم خلال العشرين عاماً الماضية. وهي ليست أسلوب صيانة جديد بل هو نظام شامل للتعامل مع المعدات. أثبتت الخبرات العملية والأبحاث أن تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة يؤدي إلى تحسين الأداء مقاساً بالجودة، الإنتاجية، التكلفة، الاستجابة لأوامر الشراء الآمن في العمل وارتفاع الحالة المعنوية للعاملين

الهدف العام

يقدم هذا البرنامج عرضاً متكاملاً للجوانب الفنية والإدارية والاقتصادية لأعمال الصيانة والإصلاح في جميع مراحل المشروع بهدف الارتقاء بكفاءة الصيانة وتحسين إقتصادياتها مع التعرف على الاستراتيجيات المختلفة للصيانة العلمية والآثار الاقتصادية لجدوى تطبيق مدخل النظم لزيادة كفاءة التشغيل وضبط التكلفة

أهداف البرنامج

- استراتيجيات وسياسات الصيانة .
- تعظيم الفعالية العامة للمعدات
- إدارة أعمال الصيانة وزيادة كفاءة التشغيل .
- الأسس العلمية لزيادة كفاءة تشغيل المعدات والآلات (الاعتمادية الصيانية)
- تطبيق نظام صيانة مخططة Planned Maintenance شامل على مدار عمر المعدة
- مشاركة جميع إدارات الصيانة والتشغيل والشؤون الهندسية في عمليات الصيانة الإنتاجية الشاملة
- تشجيع الصيانة الذاتية وأنشطة المجموعات الصغيرة
- تحليل مشاكل الصيانة وقرارات حلولها .
- مشاكل الإحلال والتجديد للمشروعات وأساليب التغلب عليها .
- طرق التنبؤ وتشخيص الأعطال .
- الآثار الاقتصادية لجدوى تطبيق مدخل النظم لتحسين أعمال الصيانة .
- كيفية وضع نظام متكامل لتكليف الصيانة والإصلاح .



- الجدوى الفنية والاقتصادية لإنشاء ورش الصيانة والإصلاح بالمشروع

المحتويات الأساسية

- المفهوم العلمي للصيانة الإنتاجية الشاملة للمشروعات والمرافق .
 - الصيانة كعامل مؤثر في اختيار التكنولوجيا .
 - ما هي الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما هي السمات الأساسية التي تميز تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما مدى صعوبة تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما الذي يدفعنا إلى تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما هي تكلفة تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما هو الوقت الذي يستغرقه تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - كيف نطبق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
- السمات الأساسية التي تميز تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة
 - الاعتناء بنظافة المعدات ومكان العمل
 - قيام المشغلين ببعض أعمال الصيانة (الصيانة الذاتية)
 - المحافظة على المعدات بحالة جيدة جداً تمايل حالتها عند بدء تشغيلها
 - تحليل جميع مشاكل المعدات وعدم قبول تكرار أي أعطال ولو أخطال بسيطة
 - تشجيع عمل المجموعات الصغيرة على تحليل المشاكل وتطوير المعدات
 - التطبيق الدقيق لبرامج الصيانة المخططة
 - التخلص من جميع أنواع الفوائد في تشغيل المعدة
- مدى صعوبة تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة
 - ضعف دعم الإدارة العليا للمؤسسة لتطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة
 - عدم القدرة على خلق جو من التعاون بين الصيانة والتشغيل
 - عدم وجود أنظمة أجور وحوافز
 - عدم تدريب العاملين التدريب المناسب عن الصيانة الإنتاجية الشاملة ، مكوناتها وكيفية تطبيقها
 - عدم وجود مقاييس جيدة لقياس تأثير تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة
 - التطبيق الجزئي أو الشكلي
- تفاعل الصيانة الإنتاجية مع باقي ركائز الصيانة الإنتاجية الشاملة
- المفهوم العلمي للصيانة الذاتية
 - ما هي الصيانة الذاتية؟
 - الصيانة الذاتية



- فوائد الصيانة الذاتية
- تطبيق الصيانة الذاتية
- ما هي الأعمال التي يقوم بها المشغل
- تفاعل الصيانة الإنتاجية مع باقي ركائز الصيانة الإنتاجية الشاملة
- عوائق تطبيق الصيانة الذاتية
- كيف نتخلص من الفوادن؟
- الصيانة المخططة:
 - الاكتشاف المبكر للأعطال
 - تقليل وقت التوقف لإصلاح المعدات
 - منع تكرار الأعطال
 - الاستجابة السريعة
 - وضع مواصفات قياسية لأعمال الصيانة
 - التفاعل مع باقي ركائز الصيانة الإنتاجية الشاملة
- مناهج التخطيط والبرمجة والرقابة على الصيانة والإصلاح باستخدام شبكات الأعمال () PERT .
- البنية التحتية للصيانة
 - أولاً : إدارة قطع الغيار:
 - تحليل اقتصاديّات التخزين لقطع الغيار والمواد .
 - توصيف قطع الغيار
 - تخزين قطع الغيار
 - قطع الغيار المستعملة
 - شراء قطع الغيار
 - معلومات ومستلزمات الصيانة
 - ثانياً معلومات وسجلات الصيانة:
 - تسجيل الأحداث الهامة في تاريخ المعدة
 - سجل أنواع الزيوت والشحوم المستخدمة في كل معدة
 - سجلات أعمال الصيانة المخططة
 - تقارير الصيانة
 - الرسومات الهندسية وكتيب التشغيل والصيانة
 - طرق الصيانة القياسية
 - أنظمة المعلومات
 - ثالثاً : أدوات الصيانة:
 - توفير أدوات ومعدات الصيانة اللازمة
 - تخزين وتداول أدوات الصيانة



◦ رابعاً التدريب:

- تدريب فني الصيانة
 - تدريب المشغلين
 - التدريب الداخلي والخارجي
 - جودة وتأثير التدريب
 - التدريب على مبادئ الصيانة الانتاجية الشاملة
- خامساً : بيئة العمل



مركز الأكاديمية الإسكندنافية للتدريب يعتمد على أحدث الأساليب العلمية والمهنية في مجالات التدريب وتنمية الموارد البشرية، بهدف رفع كفاءة الأفراد والمؤسسات. يتم تنفيذ البرامج التدريبية وفق منهجية متكاملة تشمل:

- المحاضرات النظرية المدعومة بعروض تقديمية (PowerPoint) ومقاطع مرئية (فيديوهات وأفلام قصيرة).
- التقييم العلمي للمتدربين قبل وبعد البرنامج لقياس مدى التطور والتحصيل العلمي.
- جلسات العصف الذهني وتطبيقات عملية للأدوار من خلال تمثيل المواقف العملية.
- دراسة حالات عملية مصممة خصيصاً لتلائم المادة العلمية وطبيعة عمل المشاركين.
- اختبارات تقييمية تُجرى في نهاية الدورة لتحديد مدى تحقيق الأهداف التدريبية.

يحصل كل مشارك على المادة العلمية والعملية للبرنامج مطبوعة ومحفوظة على CD أو فلاش ميموري، مع تقديم تقارير مفصلة تشمل الحضور والنتائج النهائية مع التقييم العام للبرنامج.

يتم إعداد المادة العلمية للبرامج التدريبية بطريقة احترافية على يد نخبة من الخبراء والمتخصصين في مختلف المجالات والتخصصات. في ختام البرنامج، يحصل المشاركون على شهادة حضور مهنية موقعة ومعتمدة من مركز الأكاديمية الإسكندنافية للتدريب.

أوقات البرامج التدريبية :

- من الساعة 9:00 صباحاً حتى 2:00 ظهراً

البرامج التدريبية تتضمن :

- بوفيه يومي يقدم أثناء المحاضرات لضمان راحة المشاركين.
- جميع الأسعار لا تتضمن 15 % ضريبة القيمة المضافة



Scandinavian Academy

Training Center



00966112695229



info@scandinavianacademy.co



المملكة العربية السعودية - الرياض - حي الخليج - شارع الشيخ عبد العزيز بن عبد الرحمن بن بشر - 13223 - مكتب رقم 5
Riyadh - Al Khaleej District - Sheikh Abdul Aziz Bin Abdul Rahman Bin Bishr Street - 13223 - Office No. 5

Mobile | 00966536473335 : Mobile | 00966112695229 : Phone : 00966552365295

info@scandinavianacademy.co : Email | <https://scandinavianacademy.co> : Web site

المملكة العربية السعودية - الرياض - حي الخليج - شارع الشيخ عبد العزيز بن عبد الرحمن بن بشر - 13223 - مكتب رقم 5
P.O.BOX : 13224 | 5